

Konsole

Publication number: DE20021556 (U1)

Publication date: 2001-04-19

Inventor(s):

Applicant(s): LDM TECHNOLOGIES [DE]

Classification:

- **international:** B60H1/00; B60H1/00; (IPC1-7): B60K37/00; B60H1/24; B60K37/04

- **European:** B60H1/00S1E; B60H1/00S2A

Application number: DE20002021556U 20001220

Priority number(s): DE20002021556U 20001220

Also published as:

 WO0249862 (A1)

 EP1353815 (A1)

 AU3456702 (A)

Abstract not available for **DE 20021556 (U1)**

Data supplied from the **esp@cenet** database — Worldwide



⑯ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑯ Gebrauchsmusterschrift
⑯ DE 200 21 556 U 1

⑯ Int. Cl. 7:
B 60 K 37/00
B 60 K 37/04
B 60 H 1/24

DE 200 21 556 U 1

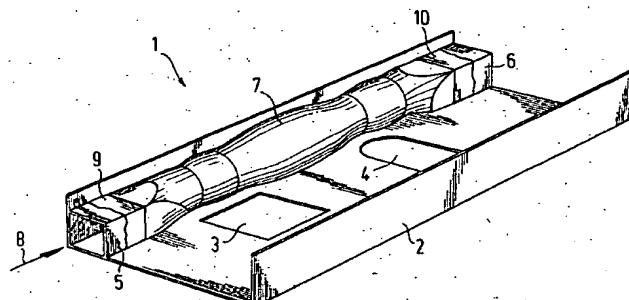
⑯ Aktenzeichen: 200 21 556.6
⑯ Anmeldetag: 20. 12. 2000
⑯ Eintragungstag: 19. 4. 2001
⑯ Bekanntmachung im Patentblatt: 23. 5. 2001

⑯ Inhaber:
LDM Technologies, 61203 Reichelsheim, DE

⑯ Vertreter:
Keil & Schaafhausen Patentanwälte, 60322
Frankfurt

⑯ Konsole

⑯ Konsole, insbesondere für den Einsatz in Kraftfahrzeugen, mit einer wenigstens bereichsweise geschlossenen Verkleidungsfläche (2) und einem darin gehaltenen Fluidkanal (8) mit Verbindungsstücken (5, 6) zum Anschluss des Fluidkanals (8) an Fluidleitungen, Einlass- oder Auslassdüsen oder dgl., dadurch gekennzeichnet, dass der Fluidkanal (8) einen luftdichten Schlauch (7) aus flexiblem Material umfasst.



DE 200 21 556 U 1

20.12.00

- 1 -

KEIL & SCHAAFHAUSEN
PATENTANWÄLTE

5 **Konsole**

10 Die Erfindung betrifft eine Konsole, insbesondere für den Einsatz in Kraftfahrzeugen, mit einer wenigstens bereichsweise geschlossenen Verkleidungsfläche und einem darin gehaltenen Fluidkanal mit Verbindungsstücken zum Anschluss des Fluidkanals an Fluidleitungen, Einlass- oder Auslassdüsen oder dgl..

15 Derartige Konsolen sind in Fahrzeugen, insbesondere als Mittelkonsolen bekannt, die Funktionsteile der äußeren Schaltung und der Feststellbremse verkleiden und verdecken. In Mittelkonsolen sind häufig Ablagemöglichkeiten, wie bspw. Cupholder, Kassettenablagen oder ähnliches, integriert. Die

20 Mittelkonsole wird in PKWs meistens auch dazu benutzt, um Frisch- oder Umluft zu den im Fond sitzenden Insassen zu leiten. Die Luftmengen werden dazu herkömmlicherweise in starren Kunststoffröhren durch die Mittelkonsole geleitet. Um die Breite der Mittelkonsolen nicht unnötig zu erhöhen, weisen diese

25 Kunststoffröhren komplizierte Geometrien auf, so dass eine ausreichend große Luftmenge an den durch die Konsole verkleideten Funktionsteilen vorbeigeleitet werden kann. Zur Realisierung dieser komplizierten Geometrien der Kunststoffröhren werden diese zumeist als Kunststoffblasformteile mit verlorenen Formen hergestellt. Die Investitionskosten für die Fertigungswerzeuge sind daher sehr hoch, da mit einem Werkzeug nur eine

30 Kunststoffröhre hergestellt werden kann. Die Gestaltung der Kunststoffröhren

DE 20021556 U1

mit einer starren Form erfordert zudem eine vergleichsweise hohe Wandstärke der Röhren, durch die das Gesamtgewicht der Konsole steigt.

5 Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es daher, eine Konsole der eingangs genannten Art bereitzustellen, die bei geringerem Gewicht kostengünstiger herstellbar ist.

10 Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß im Wesentlichen dadurch gelöst, dass der Fluidkanal ein luftdichter Schlauch aus flexilem Material ist. Dieser Schlauch, der sich durch den Luftstrom aufbläht, füllt den von der Konsole verdeckten Raum, der nicht von Funktionsteilen der Schaltung oder der Feststellbremse eingenommen werden, optimal aus. Der Schlauch ist somit in unterschiedlichen Konsolen, beispielsweise für manuelle oder Automatikgetriebe universell einsetzbar, so dass Entwicklungskosten für individuelle Fluidkanäle entfallen.

15 Die Herstellung eines luftdichten Schlauches ist automatisierbar, so dass die Herstellungskosten für die gesamte Konsole deutlich reduziert werden. Gleichzeitig sinkt durch die geringere erforderliche Wandstärke des Schlauches im Gegensatz zu starren Kunststoffröhren das Gewicht der Fluidkanäle und damit das Gesamtgewicht der Konsole.

20 Derartige Schläuche können besonders wirtschaftlich gefertigt werden, indem zwei Lagen einer Kunststofffolie miteinander verschweißt werden. Insbesondere hat sich die Herstellung des Schlauches mit Hilfe einer Ultraschallschweißmaschine als besonders günstig erwiesen. Kunststofffolien weisen dabei bei äußerst geringen Wandstärken und damit geringem Gewicht eine hohe Reißfestigkeit auf.

25 In Abhängigkeit weiterer Einbauparameter kann alternativ hierzu der Schlauch auch aus zwei Lagen von miteinander verschweißtem Textilgewebe bestehen.

30 Luftdichtes Textilgewebe weist dabei eine weiter gesteigerte Reißfestigkeit auf.

DE 200 21 556 U1

20.12.00

– 3 –

KEIL & SCHAAFHAUSEN
PATENTANWÄLTE

Zudem entstehen bei dem Einsatz von Textilschlüchen ebenso wie bei dem Einsatz von aus Kunststofffolien gefertigten Schlüchen keine wahrnehmbaren Geräusche bei den Formänderungen der Schlüche während des Aufblasens und Zusammenfallens.

5

Um den Kraftfahrzeugen entstehenden thermischen Belastungen während der gesamten Lebensdauer eines Fahrzeugs sicher widerstehen zu können, wird es bevorzugt, dass der Schlauch bis zumindest 100°C temperaturbeständig ist. Auch bei intensiver Sonneneinstrahlung oder lokaler Temperaturerhöhung durch 10 Elektronikbauteile wird ein Versagen des Schlauches hierdurch nahezu vollständig ausgeschlossen.

Nach einer bevorzugten Ausführungsform weist der Schlauch eine hohe Reißfestigkeit bis zumindest 1 bar auf. Auf diese Weise wird sichergestellt, dass 15 bei eingeschaltetem Ventilator und geschlossenen Auslassdüsen im Fond des Fahrzeugs keine Leckagen durch den Staudruck entstehen können. Durch derartige Leckagen könnte die Luftzufuhr zum Fond des Fahrzeugs verschlechtert werden.

20 In Weiterbildung des Erfindungsgedankens ist es vorgesehen, dass wenigstens die Innenseite des Schlauches mit einer das Zusammenkleben verhindernden Oberflächenstruktur oder –ausrüstung versehen ist. Das Aufblasen des Schlauches wird dadurch selbst bei sich im Inneren des Schlauches niederschlagender Luftfeuchtigkeit sichergestellt, ohne dass der Schlauch 25 zusammenklebt und dadurch die Luftzufuhr zum Fond verringert.

Eine besonders kostengünstige Herstellung der Konsole ist möglich, wenn wenigstens die Verkleidungsfläche aus Kunststoff, insbesondere aus Polypropylen, besteht. Derartige Konsolen sind somit kostengünstig und mit 30 geringen Taktzeiten beispielsweise im Spritzgussverfahren herstellbar.

DE 200 21556 U1

20.12.00

– 4 –

KEIL & SCHAAFHAUSEN
PATENTANWÄLTE

Der Anschluss des Schlauches an Verbindungsstücke, die luftdicht an weiteren
den Fluidkanal zwischen Ventilator und Auslassdüse bildenden Bauteilen
befestigt sind, wird besonders haltbar gestaltet, indem der Schlauch mit den
5 Verbindungsstücken verklebt und/oder verschweißt ist.

Die Erfindung wird im Folgenden anhand einer Ausführungsform und der
Zeichnung rein beispielhaft näher erläutert.

10 Die einzige Figur zeigt eine schematische Perspektivansicht einer erfindungs-
gemäßen Konsole.

Die Konsole 1 weist eine in der Figur im wesentlichen U-förmige
Verkleidungsfläche 2 auf, die im Vergleich zu der Einbaurlage in einem Fahrzeug
15 um 180° um ihre Längsachse gedreht ist. In der Verkleidungsfläche 2 sind zwei
Öffnungen 3 und 4 ausgebildet, durch die sich Funktionsteile, wie
beispielsweise Schalthebel, Bremshebel oder ähnliches, erstrecken können.

20 An den einander abgewandten Enden der Konsole 1 sind jeweils
Verbindungsstücke 5 und 6 ausgebildet. Die Verbindungsstücke 5 und 6 können
dabei einstückig mit der Verkleidungsfläche 2 verbunden sein, oder als separate
Bauteile an dieser befestigt sein. Zwischen den Verbindungsstücken 5 und 6
erstreckt sich ein Schlauch 7, durch den zusammen mit den
25 Verbindungsstücken 5 und 6 ein Fluidkanal 8 im Inneren der Konsole 1 definiert
wird. Der Schlauch 7 ist in der Figur in seinem entfalteten, aufgeblasenen
Zustand dargestellt.

30 Die Verbindungsstücke 5 und 6 sind so ausgebildet, dass sie luftdicht in eine
Fluidleitung integrierbar sind, um beispielsweise Luft von einem Ventilator zu
Auslassdüsen zu leiten. Die Verbindungsstücke 5 und 6 sind dabei über

DE 200 21 556 U1

20.12.00

– 5 –

KEIL & SCHAAFHAUSEN
PATENTANWÄLTE

Befestigungszonen 9 bzw. 10 luftdicht mit dem Schlauch 7 verbunden. Dies kann beispielsweise über ein Verkleben und/oder Verschweißen des Schlauches 7 an den Verbindungsstücken 5 und 6 realisiert werden.

- 5 In dem im Vergleich zu der Figur um 180° gedrehten Einbauzustand der Konsole 1 sind die Verbindungsstücke 5 und 6 an entsprechende luftführende Module angeschlossen. Durch die Öffnungen 3 und 4 erstrecken sich Funktionsteile, wie beispielsweise Hebel, Schalter oder Ablageelemente. Der Schlauch 7 ist dabei in einem nicht aufgeblasenen, zusammengefallenen Zustand, wobei über die Oberflächenstruktur und/oder eine Oberflächenausrüstung der Innenseite des Schlauches 7 ein Zusammenkleben der Schlauchwände weitgehend verhindert wird. Wird nun ein Luftstrom von einem Ventilator (nicht dargestellt) zu einer ebenfalls nicht dargestellten Auslassdüse geleitet, bläst sich der Schlauch 7 auf und passt sich dem im Inneren der Konsole 1 vorhandenen, durch die Funktionsteile begrenzten Raum an. Auf diese Weise lässt sich ein Luftstrom nahezu unabhängig von der Ausgestaltung der sich durch die Konsole 1 erstreckenden Funktionsteile durch den Schlauch 7 leiten.
- 10
- 15

DE 200 21 556 U1

20·12·00

– 6 –

KEIL & SCHAAPHAUSEN
PATENTANWÄLTE

Bezugszeichenliste:

- 5 1 Konsole
- 2 Verkleidungsfläche
- 3 Öffnung
- 4 Öffnung
- 5 Verbindungsstück
- 10 6 Verbindungsstück
- 7 Schlauch
- 8 Fluidkanal
- 9 Befestigungszone
- 10 Befestigungszone

15

DE 200 21 556 U1

20.12.00

- 7 -

KEIL & SCHAAFHAUSEN
PATENTANWÄLTE

Schutzansprüche:

- 5 1. Konsole, insbesondere für den Einsatz in Kraftfahrzeugen, mit einer wenigstens bereichsweise geschlossenen Verkleidungsfläche (2) und einem darin gehaltenen Fluidkanal (8) mit Verbindungsstücken (5, 6) zum Anschluss des Fluidkanals (8) an Fluidleitungen, Einlass- oder Auslassdüsen oder dgl., **dadurch gekennzeichnet**, dass der Fluidkanal (8) einen luftdichten Schlauch (7) aus flexilem Material umfasst.
- 10 2. Konsole nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Schlauch (7) aus zwei Lagen miteinander verschweißter Kunststofffolie besteht.
- 15 3. Konsole nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Schlauch (7) aus zwei Lagen miteinander verschweißten Textilgewebes besteht.
- 20 4. Konsole nach einem der Ansprüche 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Schlauch (7) bis zumindest 100°C temperaturbeständig ist.
5. Konsole nach einem der vorangegangenen Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Schlauch (7) eine hohe Reißfestigkeit bis zumindest 1 bar aufweist.
- 25 6. Konsole nach einem der vorangegangenen Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass wenigstens die Innenseite des Schlauches (7) mit einer das Zusammenkleben verhindernden Oberflächenstruktur oder -ausrüstung versehen ist.

DE 20021556 U1

20.12.00

– 8 –

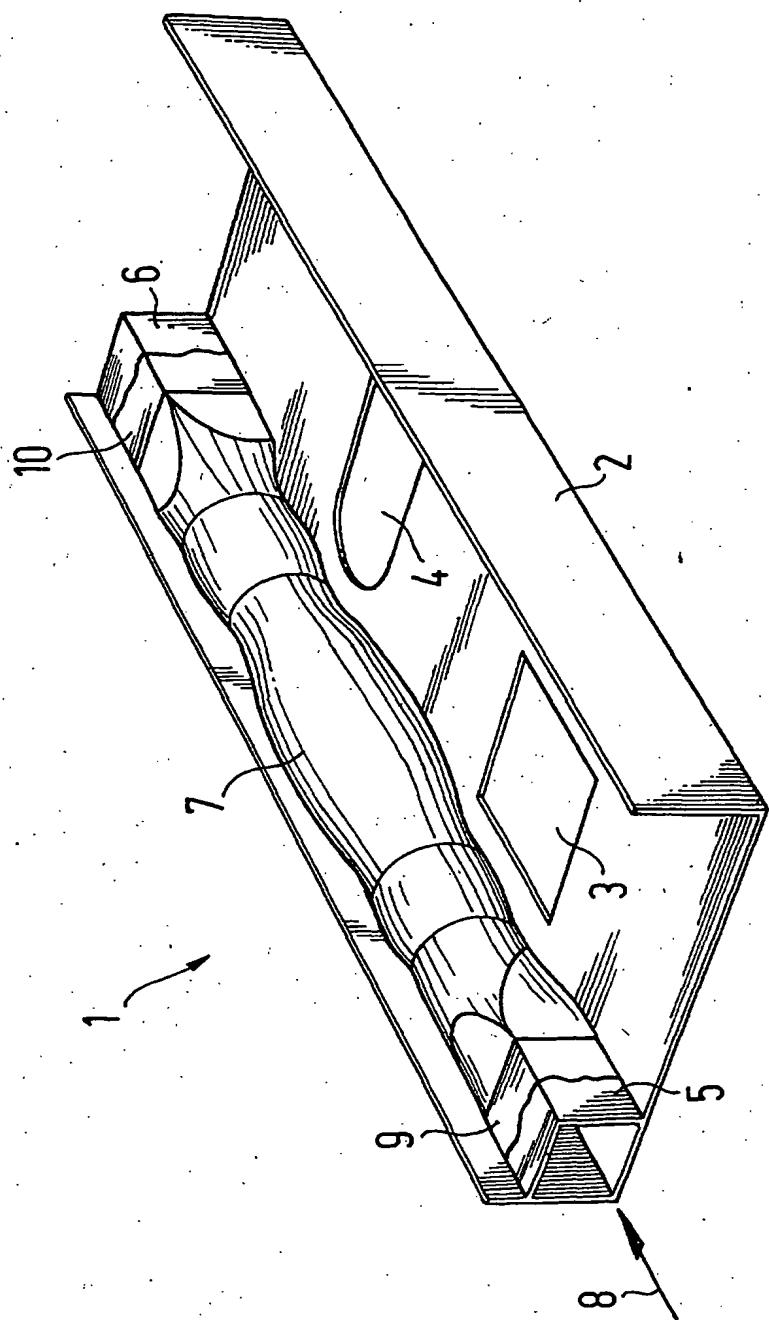
KEIL & SCHAAPHAUSEN
PATENTANWÄLTE

7. Konsole nach einem der vorangegangenen Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass wenigstens die Verkleidungsfläche (2) aus Kunststoff, insbesondere aus Polypropylen, besteht.
- 5 8. Konsole nach einem der vorangegangenen Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Schlauch (7) mit den Verbindungsstücken (5, 6) verklebt und/oder verschweißt ist.

DE 200 21 556 U1

19. Dezember 2000

L 54 G 1



DE 200 21556 U1

L54 G1